

**EINE TASSE KAFFEE
BESTEHT ZU 98 %
AUS WASSER.**

**SIE FILTERN DEN
KAFFEE – WARUM NICHT
AUCH DAS
WASSER?**

BRITA Professional Filterlösungen

Besseres Wasser für Ihr Unternehmen –
die ideale Basis für wohlschmeckenden
Kaffee und erstklassige Backwaren.

 **BRITA®**

Wohlschmeckendes Wasser. Großartiger Kaffee und erstklassige Backwaren.

Für wohlschmeckenden Kaffee und köstliche Backwaren benötigen Sie Wasser von herausragender Qualität.

Das Wasser ist in Coffee-Shops und Bäckereien für die Produktqualität und einen reibungslosen Betrieb von entscheidender Bedeutung. Denn Wasser ist weit mehr als nur H₂O. Es enthält typischerweise eine Vielzahl von Mineralien und anderen gelösten Feststoffen, die von Region zu Region stark variieren können. Obwohl sie für das bloße Auge nicht sichtbar sind, können sie den Geschmack, die Konsistenz und das Aussehen von Heißgetränken und Backwaren erheblich beeinflussen. BRITA bietet eine große Auswahl an Filtern, die das Wasser optimal auf die jeweiligen Anforderungen der verschiedenen Anwendungen vorbereitet.





Bessere Crema, feineres Aroma, verbesserter Geschmack – mit dem richtigen Wasser

Kaffee ist ein fester Bestandteil unseres modernen Lebensstils und ein wichtiger Umsatztreiber im Out-of-Home Markt. Wasser ist der Hauptbestandteil einer jeden Tasse Kaffee und sorgt für den feinen Unterschied. Wenn der Kaffee bitter oder zu sauer schmeckt, ist in der Regel zu weiches Wasser die Ursache. Zu hartes Wasser wiederum führt zu einem faden und flachen Kaffeegeschmack, da sich das Aroma nicht voll entfalten kann. BRITA Filter optimieren jedes Leitungswasser für Kaffeemaschinen, unabhängig von der lokal vorherrschenden Wasserzusammensetzung. Das gefilterte Wasser enthält eine ausgewogene Mischung diverser Mineralien, wie beispielsweise Kalzium und Magnesium, und ist ideal für die Zubereitung von Kaffee. Unerwünschte Bestandteile, die Geschmack und Aroma beeinträchtigen oder überdecken könnten, werden zuverlässig entfernt.



Köstliches Wasser für schmackhafte Backwaren

Wenn sich Bäckereien im heutigen, hart umkämpften Wettbewerbsumfeld behaupten wollen, müssen sie mit ihrem Angebot in jeder Hinsicht Maßstäbe setzen. Für ein erstklassiges Ergebnis muss neben der Qualität der Teiglinge auch die Wasserzusammensetzung für die Beschwadung stimmen. So kann Backwaren eine fein-glänzende, luftig-appetitliche Optik verliehen werden.



Maschinenschutz für einen reibungslosen Betrieb

BRITA Filtrationssysteme verbessern nicht nur den Geschmack Ihrer Getränke. BRITA optimiertes Wasser verlängert auch die Lebensdauer Ihrer Kaffeemaschine und Backöfen. Feine Dampföfen, Boiler und Sichtscheiben werden vor Kalkablagerungen geschützt. So bewahren Sie Ihre Geräte vor Schäden und erhöhen die Lebensdauer. Sie sorgen für einen reibungslosen Ablauf der Backprogramme und vermeiden kostspielige Reparaturen und Ausfallzeiten im laufenden Betrieb.

Die Antwort von BRITA

BRITA Professional bietet mit PURITY und PROGUARD Coffee Filtern eine breite Palette von Lösungen, die auf Kaffeemaschinen und Backöfen abgestimmt sind. Die Filtration bleibt über den gesamten Lebenszyklus konstant und lässt sich auch bei unterschiedlichem Ausgangswasser punktgenau auf die gewünschte Zielqualität einstellen. Für zuverlässig wohlschmeckende Ergebnisse und optimalen Maschinenschutz.

PURITY

PURITY Filterlösungen sorgen für ausgezeichnete Wasserqualität und zeichnen sich durch hohe Produktsicherheit und einfache Bedienung aus.

Filter für jede Wasserqualität

BRITA bietet

- Filter für hartes Wasser, die Kalk oder Gips reduzieren und für einen zuverlässigen Schutz der Geräte sorgen
- Aktivkohlefilter für Weichwassergebiete, die unerwünschte Geruchs- und Geschmacksstoffe reduzieren
- Filter für weiches und sehr weiches Wasser mit der Möglichkeit einer Aufmineralisierung

Die einzigartige Durchflusskontrolle und die innovative Intelligente Bypass Technologie sorgen für gleichbleibende Wasserqualität und für individuelle Verschnitte zwischen 0-70 %.

Zertifizierte Qualität von BRITA

- Präzise Messwerterfassung mit einer innovativen Mess- und Anzeigeeinheit mit Advanced Control System (ACS-Technologie)
- Robuste Filtergehäuse, die mit statischen und dynamischen Festigkeitstests auf Berstdruck geprüft wurden
- Regelmäßige Zertifizierung durch unabhängige Institute

Einfache Installation und Bedienung

- Filterwechsel ohne Werkzeug
- Integrierte Spül- und Entlüftungsventile im Filterkopf
- Fast alle Filter sind vertikal und horizontal installierbar

BRITA PROGUARD Coffee

BRITA PROGUARD Coffee ist die Lösung von BRITA für besonders anspruchsvolle Szenarien, in denen lokales Wasser einen hohen Anteil an korrosiven Chloriden und/oder Sulfaten enthält. Die patentierte Mehrkartuschen-Lösung kombiniert Vorfiltration mit einer Umkehrosmose-Filtration, Mineralisierung und Nachfiltration.



Mineralisierung für einen maßgeschneiderten Geschmack

- Einzigartiges Aromasystem für eine individuelle Mineralisierung
- Wählbar in drei Stufen (Härtegraden). So lässt sich das Wasser auf spezifische Geschmackspräferenzen einstellen.
- In Übereinstimmung mit den Empfehlungen der Specialty Coffee Association (SCA) und dem Deutschen Kaffeeverband (DKV)

Sichere und einfache Bedienung

- Energiesparend, funktioniert ohne Strom, vorausgesetzt, der Leitungsdruck ist > 3 bar
- Einfaches Handling und Filtermanagement mit der Professional Filter Service App. Die App unterstützt bei Filterauswahl, -einstellung und -wechsel.



Für zuverlässigen 3-fach Schutz

- Eine Salzurückhaltung von mehr als 97 % verhindert Maschinenkorrosion*
- Schutz vor Kalk- und Gipsablagerungen
- pH-neutrales Filtrat (6,5 bis 7,5)

* Betriebsbedingungen: Rohwasserdruck >3 bar, kontinuierlicher Durchfluss, Wasserdurchfluss > 5l/h

Unsere Filtrationslösungen für Cafés und Bäckereien



BRITA PROGUARD Coffee



PURITY Quell ST



PURITY C Quell ST

Technologie

Umkehrosmose, Mineralisierung, Aktivkohlefiltration

Entkarbonisierung

Entkarbonisierung

Anwendungen

Für Kaffeemaschinen in Regionen mit korrosiver Wasserzusammensetzung (reich an Chloriden und Sulfaten)

Speziell entwickelt für Kaffee- und Espressomaschinen

Filtergrößen und Kapazität

50, 300, 500, 1100
Die zugehörige BRITA Professional Filter Service App unterstützt Sie dabei, den richtigen Filter zu ermitteln.

450, 600, 1200
4.217 l – 13.187 l*

C50, C150, C300, C500, C1100
660 l – 11.500 l*

Hauptvorteile und Unterscheidungsmerkmale

- Schützt vor Korrosion und damit verbundenen Maschinenausfällen; Salzurückhaltung von über 97 %
- pH-neutrales Filtrat (6,5 – 7,5)
- Nichtelektrischer Betrieb (bei ausreichendem Wasserdruck)
- Auswahl des Mineralisierungsgehalts entsprechend individueller Vorlieben für stets wohl-schmeckenden Kaffee

- Bestandteile wie z.B. Chlor, die Geschmack und Aroma beeinträchtigen können, werden reduziert
- Reduziert Kalkablagerungen und damit einhergehende Maschinenausfälle und Reparaturkosten
- Für einen störungsfreien Betrieb nachgeschalteter Geräte
- Geeignet für hohe Wasserbedarfe bis zu 350 l/h (bei 1 bar Druckverlust)

- Geeignet für geringere Wasserbedarfe von bis zu 150 l/h (bei 1 bar Druckverlust)
- Passt auch bei beengten Einbaubedingungen

Ergebnisse

Eine zuverlässig ausgezeichnete Wasserqualität und Mineralisierung für großartigen Kaffee

Zuverlässige Reduzierung von Karbonathärte und Kalkablagerungen



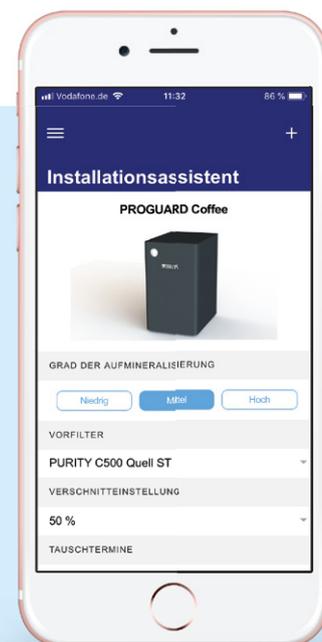
BRITA Professional Filter Service App

Die neue Filter App ist das ideale Service-Modul für Sie. Dieses einzigartige und umfassende Hilfsmittel unterstützt Sie dabei, den richtigen Filtertyp und die richtige Filtergröße für Ihre Anforderungen zu ermitteln. Sie stellt detaillierte Installationsanweisungen für Servicetechniker zur Verfügung, berechnet, wann Kartuschen ersetzt werden müssen – und verfügt über eine Vielzahl weiterer innovativer Funktionen.

kostenlos heruntergeladen bei



oder unter <https://professional.brita.net/app>



Unsere Filtrationslösungen für Cafés und Bäckereien



PURITY Steam



PURITY C Steam



PURITY C Finest

Technologie	Entkarbonisierung	Entkarbonisierung	Enthärtung
Anwendungen	Optimale Wasserqualität für Backöfen und Dampfgarer	Optimale Wasserqualität für kleine bis mittelgroße Dampfgarer und Backöfen	Optimale Wasserqualität für Kaffeemaschinen bei gipshaltigem Wasser
Filtergrößen und Kapazität	450, 600, 1200 3.680 l – 10.800 l*	C500, C1100 4.675 l – 7.907 l*	C150, C300, C500, C1100 1.100 l – 6.000 l*
Hauptvorteile und Unterscheidungsmerkmale	<ul style="list-style-type: none"> • Kalkablagerungen und die damit verbundenen Maschinenausfälle, Service- und Reparaturkosten werden reduziert. Feine Dampfdüsen bleiben länger durchlässig • Bestandteile wie Chlor, die Geschmack und Aroma beeinträchtigen können, werden reduziert • Verschneiteinstellungen speziell auf Direkteinspritz- und Boilersysteme ausgelegt • Für einen störungsfreien Betrieb nachgeschalteter Geräte 	<ul style="list-style-type: none"> • Geeignet für hohe Wasserbedarfe bis zu 500l/h (bei 1 bar Druckverlust) • für Wasserbedarfe von bis zu 300 l/h (bei 1 bar Druckverlust) • Passt auch bei beengten Einbaubedingungen 	<ul style="list-style-type: none"> • Zuverlässiger Schutz für professionelle Kaffeemaschinen vor Kalk- und Gipsablagerungen • Optimiertes Wasser für die Espresso-Zubereitung • Eine dichte, goldbraune und lang anhaltende Crema • Optimale Ergebnisse für alle Kaffeespezialitäten auf espressobasis • Reduzierung von Bestandteilen, die sich negativ auf Geschmack und Aroma auswirken
Ergebnisse	<ul style="list-style-type: none"> • Hervorragende und gleichbleibende Wasserqualität • Backwaren, Fisch, Fleisch und Gemüse werden perfekt zubereitet 		<p>Einzigartiger, intensiver und gehaltvoller Espresso-Geschmack mit authentischem Aroma</p>



PURITY C50 Fresh

PURITY C MinUp

PURITY Clean/ PURITY Clean Extra

AquaAroma Serie/ AquaGusto

Aktivkohlefiltration

Mineralisierung

Teil- und Vollentsalzung

Entkarbonisierung

Für Kaffeemaschinen und Cooler in Weichwasser-gebieten mit hoher Partikel-dichte

Für Kaffeemaschinen bei sehr weichem Wasser (KH ≤ 3 °dH)

Für Besteck-, Glas- und Weißgeschirr-Spülmaschinen im Thekenbereich

Die Filterkartuschen für Espresso- und Kaffeemaschinen mit Wassertank

C50
15.000 l*

C500
30.000 l

1200
PURITY Clean: 12.000 l*
PURITY Clean Extra: 5.000 l*

AquaAroma: 145 l*
AquaAroma Crema: 150 l*
AquaGusto: 100 l/250 l*

- Zuverlässiger Maschinenschutz, auch in Weichwasser-gebieten mit hoher Partikeldichte
- Reduktion von Chlor sowie allen anderen geruchs- und geschmacksstörenden Substanzen durch den Aktivkohlefilter

- Konsistente Mineralisierung über die gesamte Filterlaufzeit
- Ausgewogener Mineraliengehalt für ein volles Kaffeearoma und eine ausbalancierte Säure
- Für funktionierende Wasserstand-Sensoren in Kaffeemaschinen durch einen Anteil von gelösten Feststoffen (TDS)

- PURITY Clean wird bei hoher Karbonathärte und geringem zusätzlichem Mineraliengehalt des Rohwassers verwendet (Teilentsalzung)
- PURITY Clean Extra wird bei hoher Karbonathärte und kritischem zusätzlichem Mineraliengehalt des Rohwassers eingesetzt (Vollentsalzung)
- Für fleckenfreies Spülgut ohne Nachpolieren

- Reduziert den Kalkgehalt im Trinkwasser, um Espressomaschinen und Kaffeemaschinen vor Ablagerungen zu schützen
- Einfache Montage ohne Werkzeug

Ungetrübter Kaffeegenuss und frisches Wasser für Kaltgetränke

Ideal mineralisiertes Wasser für vollmundig schmeckenden Kaffee

Teilweise/vollständig entmineralisiertes Wasser für erstklassige Reinigungsergebnisse

Kalkschutz für Kaffeemaschinen mit Wassertank

* Die angegebenen Informationen basieren auf typischen Einsatzbedingungen. Genauere Angaben zur Kapazität finden Sie in den entsprechenden BRITA Professional Datenblättern oder Betriebsanleitungen.
BRITA-Filter dürfen nur mit Wasser in Trinkwasserqualität verwendet werden.

Ihre Quelle für optimiertes Wasser.

Für mehr Informationen:

BRITA GmbH

Heinrich-Hertz-Straße 4 | 65232 Taunusstein | Deutschland
Tel.: +49 6128 746-5765 | Fax: +49 6128 746-5010
professional@brita.net | www.professional.brita.net

BRITA Wasser-Filter-Systeme AG

Gassmatt 6 | 6025 Neudorf/LU | Schweiz
Tel.: +41 41 932-4230 | Fax: +41 41 932-4231
info-ppd@brita.net | www.brita.ch